



DIE KÜHLTRANSPORTER SIND ATP-ZERTIFIZIERT UND VERFÜGEN ÜBER EINE ERSTKLASSIGE ISOLIERUNG, DIE KONSTANTE TEMPERATUREN ERMÖGLICHT.

Sichere Beladung
Die Ladebordwand ist ideal auf die Höhe des Kühltransporters abgestimmt.

KÜHLtransporter VOM PROFI

novotruck. Effiziente Lösungen für die Kühllogistik bringen den Kunden viele Vorteile.

In einer Welt, in der Umweltschutz und nachhaltige Prozesse immer wichtiger werden, setzt der Hersteller mit Sitz in Bad Rothenfelde einen klaren Fokus auf Dekarbonisierung und auf umweltfreundliche Lieferketten. Durch die maßgeschneiderten Kühlfahrzeug-Lösungen wird neben den hochwertigen Produkten auch ein kundenorientierter Service angeboten.

Wenn es um die Beförderung temperaturempfindlicher Waren geht, sind die richtigen Transport-Konzepte ein wichtiger Schlüssel zum Erfolg. Die Kühlfahrzeuge von novotruck bieten den Kunden eine Vielzahl von Vorteilen, die nicht nur die Logistikprozesse optimieren, sondern auch die Qualität der Produkte sichern und zur Reduzierung des CO₂-Ausstoßes beitragen. So etwa sind für elektrisch betriebene Kühltransporter (ZEV's) neben der elektrischen

Kälteanlage auch Kälteanlagen mit Speicher auf der Basis von PCM (Phase Change Materials) erhältlich.

Die Fahrzeuge sind mit der neuesten Kühltechnologie ausgestattet. Die Systeme gewährleisten gleichmäßige Temperaturen während des gesamten Transportes. Dies ist für Lebensmittel, Pharmazeutika und andere temperaturempfindliche Waren besonders wichtig. Durch die präzisen Temperatureinstellungen können die Spediteure für die Frische und Qualität der Produkte garantieren.

Die Fahrzeug-Modelle sind energieeffizient und umweltfreundlich zugleich. Sie reduzieren den CO₂-Ausstoß und unterstützen die Transporteure darin, ihre ökologischen Ziele im Rahmen einer „grünen Logistik“ zu erreichen. Die in verschiedenen Größen und



Ausführungen erhältlichen Fahrzeuge lassen sich individuell an die Bedürfnisse der Kunden anpassen, um maximale Effizienz zu gewährleisten.

Partner für Kühltransporter

Die novotruck-Produkte sind technisch auf dem neuesten Stand und bieten auch maßgeschneiderte Lösungen für die individuellen Bedürfnisse der Kunden. Die Kühltransporter sind ATP-zertifiziert und verfügen über eine erstklassige Isolierung, die konstante Temperaturen ermöglicht. Mit Edelstahlstoßbleisten, abgerundeten Kanten und der Verwendung bester Materialien ist eine einfache und hygienisch einwandfreie Reinigung z.B. auch mit Hochdruckreinigern möglich. Die spritzwassergeschützte LED-Innenraumbeleuchtung sorgt für optimale Sicht und erleichtert die Pflege.

Die langlebige Antirutschbeschichtung des Bodens schützt die Ladung. Die Reinigung ist sehr einfach, da man keine Antirutschmatten aus dem Fahrzeug nehmen und aufwendig von beiden Seiten reinigen und trocknen muss. Die Rutschfestigkeit des Bodens entspricht den UVV-Standards.

Maßgeschneiderte Fahrzeugausstattung

Die Transporter können auf Wunsch mit hochwertigen Regalsystemen ausgestattet werden, die sich durch hohe Stabilität, Langlebigkeit und Flexibilität auszeichnen. Dank der jahrzehntelangen Erfahrung des Herstellers im Bereich der Fahrzeugausstattung können maßgeschneiderte Regalsysteme angeboten werden, die perfekt auf die spezifischen Anforderungen abgestimmt sind. Durch die individuelle Einstellbarkeit der Klemmstangen kann die Ladung schnell und einfach fixiert werden. Selbst schwere und unhandliche Gegenstände finden durch die innovativen Lösungen einen sicheren Halt. Dies schützt nicht nur das Fahrzeug vor Beschädigungen, sondern reduziert auch erheblich das Risiko von Unfällen durch herumfliegende Ladung.

Einen weiteren Vorteil bietet der Kühltransporter mit optimierten Schiebepuren für Paletten. Der Boden wurde speziell für die tägliche Palettenverladung konzipiert. Die integrierten Schiebepuren schonen nicht nur den Boden, sie verbessern auch den gesamten Verladeprozess erheblich. Dank dieser durchdachten Ausstattung wird das Be- und Entladen der Waren erleichtert, wodurch Zeit und Ressourcen eingespart werden.

Wenn es um die Effizienz des Kühltransporters geht, ist die richtige Ladehöhe entscheidend. Eine Ladebordwand, die ideal



Bei novotruck sind auch Sattelaufleger für Kühltransporte erhältlich.



Auch die Reinigung ist einfach und komfortabel.

auf die Höhe des Performance Vans abgestimmt ist, bringt zahlreiche Vorteile mit sich. Damit die Ware stets sicher und einfach beladen werden kann, ist eine passende Ladebordwand unerlässlich. Die intelligente Konstruktion der hauseigenen Ladebordwände ermöglicht es dem Nutzer, selbst kleine Güter bequem zu be- und entladen, ohne die gesamte Bordwand bewegen zu müssen. Diese innovative Lösung ist hinter nur einer Tür verborgen und sorgt dafür, dass es auch während des Ladeprozesses jederzeit einen Zugang zum Fahrzeug über die andere Tür gibt.

Eine sinnvolle Lösung bieten auch die flexiblen Trennwandsysteme, mit denen der Laderaum des Kühltransporters in zwei separate Bereiche unterteilt werden kann. Diese individuelle Trennung ermöglicht es, unterschiedliche Temperaturzonen zu schaffen, die für den optimalen Schutz der sensiblen Waren entscheidend sind.

Wer Wert darauf legt, einen individuell gestalteten Kühltransporter zu besitzen, der sowohl die individuellen Anforderungen erfüllt, als auch das Firmen-Branding optimal widerspiegelt, kann bei novotruck ein maßgeschneidertes Fahrzeug im Design und in der Farbe seiner Wahl bekommen.

Dieter Göllner
FOTOS: NOVOTRUCK